

Mode d'emploi

Vario Compress 2

CE

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'application

Vario Compress 2 VC 2 s'utilise en prothèse adjointe en association avec des couronnes télescopes ou des attachements tubulaires extracoronaires. La vis de réglage VC2 en titane assure la compression du silicone de friction élastique VC 2 lorsqu'elle est introduite dans le pas de vis usiné. Cela permet de mettre sous pression la partie primaire, en réglant soi-même cette pression.

2. Mise en œuvre

La réalisation des couronnes télescopes ou des attachements se fait comme à l'accoutumée. Pour des prothèses à attachements, réaliser en général un répartiteur de contraintes avec un interlock à fraisage parallèle. Dupliquer le modèle comme d'habitude et fabriquer un modèle en revêtement.

Mettre en place l'entretoise en céramique de manière à ce que la vis de réglage puisse ultérieurement être montée du côté de la base ou du côté lingual/palatin. Si l'accès au pas de vis est orienté vers la base, l'activation de la vis de réglage sera "invisible". Préparer l'entretoise en céramique VC 2 afin que la partie filetée soit accessible par la base ou par la face linguale/palatine pour le vissage ultérieur. Si la partie filetée est orientée vers la base, la vis de réglage VC 2 sera activée par la base d'une manière "invisible".

Sur le modèle en revêtement, tracer avec un crayon l'emplacement de l'entretoise en céramique VC 2 au niveau de la construction primaire. Avec la micro fraise Rapidy 2,1 mm (N° de cde H001 NH 21), forer prudemment le modèle, au niveau de la construction primaire, afin d'y noyer la partie arrondie de l'entretoise en céramique VC 2. Forer ensuite la base du modèle jusqu'à ce que l'entretoise en céramique soit à l'horizontale de la construction primaire. Fixer à la cire l'entretoise en céramique VC 2. La maquette du châssis métallique sera alignée sur la situation. Ne pas enrober totalement de cire le petit tenon de l'entretoise en céramique VC 2 car il sert à verrouiller l'entretoise en céramique VC 2 dans le revêtement. Mettre la maquette en revêtement et couler.

Sabler le matériau de revêtement après la coulée. A l'aide d'une fraise en carbure de tungstène, éliminer les billes de coulée apparues au niveau de la zone rétentive. Dégrossir le châssis et polir. Monter la fraise à céramique sur une pièce à main et l'introduire sous légère pression dans le pas de vis, à très faible vitesse (maximum 5000 t/mn).

N.B Ne pas gauchir la fraise à céramique afin d'éviter de la casser. La céramique restante s'élimine avec des billes abrasives 50 µm. Ajuster le châssis sur le modèle et polir. Avec la micro fraise Rapidy 2,3 mm (N° de cde H001 NH 23), fraiser un chanfrein à l'entrée du pas de vis pour faciliter l'insertion du taraud. Monter le taraud ébaucheur CT sur la molette et réaliser un pré-filetage en irriguant généreusement avec de l'huile de fraisage et de forage (N° de cde 550 0000 8). Ne pas réaliser le filetage d'un jet mais toujours à raison de deux rotations vers la droite et une rotation vers la gauche afin d'assurer une bonne élimination des copeaux métalliques. Lorsque le taraud a du mal à continuer son chemin, le pré-filetage est terminé. Ne plus continuer à visser afin de pas risquer une rupture du taraud.

Obturer l'ouverture distale du petit tenon et l'accès au pas de vis avec une goutte de cire. Finir le châssis. Éliminer ensuite la cire.

Insérer le cylindre de friction en silicone VC 2 avec une pincette dans l'ouverture de l'attachement ou de la couronne télescope. Si le cylindre est trop long, éliminer le surplus avec un scalpel.

Ensuite, visser la vis de réglage VC 2 en titane dans le pas de vis et raccourcir par la base. La vis de réglage VC 2 en titane peut être raccourcie de 50%. Ne pas ôter le téton de la vis de réglage VC 2 car il sert à bloquer le silicone de friction VC 2. Celui-ci est comprimé et plaqué contre l'attachement ou la couronne télescope lorsque l'on visse la vis VC 2. C'est ainsi que l'on obtient la friction.

3. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau Vario Compress 1 VC 1.

Ce mode d'emploi concerne Vario Compress 2 N° de cde 460 0011 0, 460 0011 2 à 460 0011 5.